



CALIXTONE
Enduits décoratifs naturels - Bétons cirés

FICHE TECHNIQUE

(Mise à jour : 05/2026)



LA GAMME BÉTONS CIRÉS

LE PAROSTONE

Mortier colle silico-marbreux fibré décoratif.

PRESENTATION DU PRODUIT

Le Parostone est un enduit décoratif **bi-composant** à haute performance, hydrofugé et fibré dans la masse. Type « Béton ciré », dont les propriétés d'adhérence et de résistance à l'abrasion sont augmentées et le module d'élasticité diminué (plus de flexibilité).

DOMAINE ET SYSTEME D'APPLICATION

Applicable en extérieur et intérieur sur sol et murs.

Le Parostone s'applique sur notre promoteur d'adhérence « POLYSOLFIX » en deux passes, sur tous supports normalement absorbants, sains, propres et exempts de toute trace de graisse, huile ou poussières. Sur enduits de ciment traditionnels, chape ciment, dalle béton, béton banché et en rénovation sur carrelages, mosaïques etc....

Ne jamais appliquer sur : métal, bois, caoutchouc, support vinylique, joint de dilatation

MISE EN ŒUVRE

Appliquer notre promoteur d'adhérence « POLYSOLFIX » (voir fiche technique).

Malaxer la poudre à sec pendant 1 à 2 minutes à vitesse lente afin de décompacter le produit emballé. Verser la dosette pigment de la teinte choisie dans le fût, malaxer de nouveau.

(La dosette pigment est en poudre, mais vous pouvez au préalable la dissoudre dans l'ADJUVANT CX afin d'éviter le phénomène de fusée.)

Ajouter la totalité du composant B « **ADJUVANT CX** » (voir fiche technique). Malaxer l'ensemble à vitesse lente jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Sur des teintes très soutenues ou par forte température, il est possible d'ajouter jusqu'à 5% d'eau du volume de « l'**ADJUVANT CX** ». Le mélange reste utilisable pendant 3 heures environ (en le malaxant régulièrement).

Appliquer la première passe à la lisseuse inox de manière régulière sur support sec sur une épaisseur de 1 à 2 mm afin de garnir et recouvrir suffisamment la surface à traiter.

Après séchage complet, soit environ 24 heures après, les éventuelles imperfections de surface (côtes, irrégularités de structure) pourront être facilement éliminées par un ponçage mécanique ou manuel (grain de 80 à 120).

Appliquer la deuxième passe à la lisseuse inox (de préférence 200x80) en appuyant sur l'outil d'une manière contrôlée en fermant le grain (ferrage) afin d'obtenir une surface lisse, plane, moirée et densifiée. Les directions données à l'outil et le geste plus ou moins régulier conditionnent l'aspect final.

Poncer légèrement (grain 120 à 150) pour enlever les structures ou irrégularités restantes avant d'appliquer la protection « RESINSTONE ».

Après un séchage complet de l'enduit (24 à 48 heures), appliquer notre protection « RESINSTONE » au splater en 1 passe (voir fiche technique).

La protection finale peut se faire de 2 manières différentes en fonction de l'environnement, des raisons techniques ou esthétiques. Soit par l'application d'une deuxième couche de « RESINSTONE ». Soit d'une couche de « VERNISTONE » au splater ou de « FINISTONE » au rouleau (voir fiche technique).

- La finition « RESINSTONE » permet de préserver une perméabilité à la vapeur d'eau, donc de laisser le revêtement respirer (par exemple, pour une réalisation en extérieur ou dans une douche). Cependant, celle-ci doit s'appliquer dans les 24 heures maxi qui précède la première couche de « RESINSTONE ».
- La finition « VERNISTONE » ou « FINISTONE » permet de procurer une protection filmogène et donc une meilleure protection contre les corps gras (huile et crèmes cosmétiques...)

CONSOMMATION : 1.5 kg à 1.7 kg au m² en 2 couches

Le Parostone est commercialisé en fûts de 15 et 7.5 kg ainsi qu'en échantillon de 1kg.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Appliquer par une température comprise entre +8°C et +25°C. Ne jamais appliquer sur des supports gelés ou en phase de dégel.

D'une manière générale, il faut absolument traiter les surfaces d'un seul tenant afin d'éviter les reprises

TEINTES

La couleur des produits CALIXTONE est élaborée par nos soins en atelier. Nous utilisons une gamme de pigments sélectionnés pour leur fiabilité et ayant fait leurs preuves de solidité aux intempéries et dans le temps.

Outre les teintes du nuancier disponibles dans notre magasin, il nous est possible de contretyper n'importe quelle couleur jusqu'à une saturation correspondant à une concentration pigmentaire d'environ 30% en poids (selon le pouvoir colorant du pigment). La formulation de ces teintes uniques est archivée et donc reproductible sans limite dans le temps.

Avec la finition « VERNISTONE » ou « FINISTONE », certaines teintes peuvent légèrement être modifiées. (Environ 1 tonalité en plus)

Pour des surfaces de taille importante, veiller à commander la quantité nécessaire pour traiter la totalité de l'œuvre en un seul lot.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

PARAMETRES	VALEURS
Adhésion	> 1MPa
Adhésion après chaleur	> 1MPa
Adhésion après immersion dans l'eau	> 1MPa
Adhésion après cycles de gel et dégel	> 1MPa
Absorption d'eau par capillarité	$\leq 0,2 \text{ kg/m}^2 \times \text{min}^{0,5} \text{ W2}$
Densité de la poudre	1.2 kg/litre
Densité de la pâte	1.55 kg/litre
Densité du produit durci	1.4 kg/litre
PH produit gâché	11
Granulométrie max	0.6 mm
Temps de maniabilité	> 30 min (à 20°C et 50%UR)
Pot Life	> 3 heures
Comportement au feu	Classe M0 = incombustible

Le Parostone est conforme aux normes UEAtc relatives aux « adhésifs à durcissement hydraulique avec adjonction de liant organique » §5.2.

Ces valeurs sont relatives à des essais effectués en laboratoire à 20°C et 50% d'humidité et pourraient être sensiblement modifiées en fonction des conditions de pose sur les chantiers.

EVALUATION DES RESULTATS

Règlementation française : Décret du 23 mars 2011
(DEVL1101903D) et arrêté du 19 avril 2011
(DEVL1104875A) modifié par l'arrêté du 20 février 2012
(DEVL1133129A)



NOTES