



Gamme Minérale

Protocole - Le Tadelakt

ETAPE 1 : LE PRIMAIRE D'ACCROCHE « FIXALIT »

Appliquer notre promoteur d'adhérence « FIXALIT » à l'aide d'une lisseuse inox en une passe.

Délai de séchage (avant application de la finition choisie) : 24 à 48 heures.

Option : possibilité d'utiliser une trame armée sur les supports incohérents et dégradés dans le corps d'enduit.



ETAPE 2 : ENDUIT : LE TADELAKT

Appliquer une première passe de 1,5 à 2 mm environ afin de recouvrir le grain, de manière régulière à la lisseuse inox sur support sec.

Une fois l'enduit installé, il est nécessaire de laisser un temps de déshydratation avant l'opération suivante (l'enduit doit présenter un aspect « mat » détrempé).



Cette seconde passe consiste à appliquer une seconde passe d'enduit, plus crémeux (en le malaxant de nouveau avec un peu d'eau), sous forme d'un ratissage, en lissant et serrant l'enduit (technique « frais dans frais »).



L'opération finale consiste à fermer le grain et à densifier la matière à l'aide d'une lisseuse plastique transparente pour ne pas « brûler » l'enduit. Au départ avec des mouvements linéaires et un angle fermé pour « serrer » le grain, puis par des mouvements circulaires à l'aide de l'extrémité de cette même lisseuse (système galet).

Vous pouvez augmenter votre temps ouvert d'application et de finition pour peaufiner son aspect final en humidifiant l'outil ou le support travaillé.

Seul, un mouvement circulaire et modérément appuyé de l'outil plastique sur le support permettra de gérer et créer l'aspect final.



ETAPE 3 : LA PROTECTION « PROTECT 3 » ET « CIRE MURALE EN PATE »

Après 24h de séchage, il est possible de protéger le Tadelakt des projections d'eau en appliquant notre hydrofuge PROTECT 3.



Suivi de notre « CIRE MURALE EN PATE » pour avoir une protection optimale et une finition satinée brillante.



LES OUTILS

- Lisseuse Inox (Etapas 1, 2.1 et 2.2)
- Lisseuse plastique (Etape 2.3)
- Brosse à chaux ou type « Spalter » (Etape 3.1)
- Chiffon (Etape 3.2)

